



En la técnica de nebulización

ULV (Ultra Low Volume - ultra bajo volumen) se define como la cantidad mínima de líquido necesaria para lograr el objetivo del tratamiento deseado. Durante el proceso de ULV, la cantidad de líquido se sitúa generalmente ente 0,5 y 50 litros por hectárea, dependiendo del ambiente y del objetivo de tratamiento. En general la cantidad de líquido necesaria en la lucha contra los mosquitos se sitúa cerca de los valores mínimos, mientras que en la protección de plantas en invernaderos y plantaciones, está más bien en los valores máximos.

En 1979, lanzamos al mercado el primer equipo electrónico Fontan ULV de nebulización fina y afianzamos nuestra reputación de pioneros en la técnica de nebulización fina. Sobre esta base se funda nuestro programa actual de modernos y eficientes generadores de aerosol ULV.



Fontan, nebulizadores en frío ULV para la lucha contra insectos, plagas, hongos, virus y bacterias:

- Protección de pantas en invernaderos para plantas de adorno, frutas y verduras.
- Protección del acopio en almacenes, silos y fábricas de alimentos, productos agrícolas, textiles y tabaco.
- Sanidad e higiene en el ámbito público, privado e industrial y en la cría de animales (lucha contra infestaciones y plagas, vacunación por inhalación en la cría intensa de animales).
- Medidas de desinfección en el ámbito humano, en la cría de animales y en fábricas de productos alimentarios.

Fontan ULV-E
Nuestro primer equipo eléctrico de nebulización ULV

Estamos certificados según DIN EN ISO 9001.



Fontan Compactstar ULV nebulizador en frío con ventilador y estator. Disponibles con depósitos de la mezcla con capacidad de 15 l ó 34 l. Funcionamiento semiautomático de nebulizado. Reloj conmutador disponible como accesorio opcional.



Fontan Turbostar ULV nebulizador en frío con ventilador y estator, con altura ajustable. Depósito de la mezcla, capacidad 34 l. Funcionamiento de nebulización completamente automático y programable. Fontan Compactstar y Fontan Turbostar tienen la misma capacidad de caudal, calidad de gota y alcance.



Fontan Twinstar nebulizador en frío ULV, con dos ventiladores ajustables paralelos u opuestos y de altura graduable con estator. Depósito de preparación química de 34 l. Función de nebulización programable completamente automático. Comparado con los equipos Compactstar y Turbostar, el Fontan Twinstar tiene doble capacidad de caudal con la misma calidad de gota.



Fontan Starlet nebulizador en frío ULV/LV. Equipo portátil o fijo, operado por pistola nebulizadora con palanca de mando, para nebulizado intermitente y mecanismo de bloqueo para niebla continua. La pistola puede ser operada manualmente o fijada al aparato. El Starlet se puede accionar sea con modo ULV (ultra bajo volumen) o LV (bajo volumen). Disponible con depósitos de preparación química de 6,3 l ó 11,3 l ó 34 l. El equipo es especialmente apropiado para el tratamiento de espacios pequeños y áreas de invernaderos. El Fontan Starlet se puede entregar en la versión estándar de carcasa de chapa de acero barnizado o en la variante en acero inoxidable, que es la ideal para medidas de desinfección con productos agresivos y aplicaciones en salas acépticas.

Los nebulizadores en frío Fontan

Twinstar, Turbostar y Compactstar están accionados por electromotores.

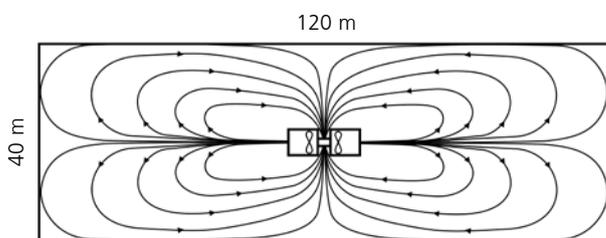
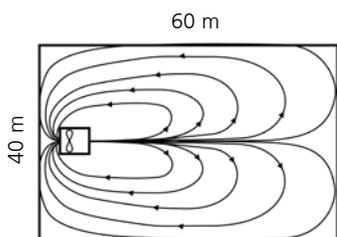
Las bombas de rotación a baja presión exentas de mantenimiento y aceite, producen una corriente de aire de alta velocidad, que es acelerada adicionalmente en el cuerpo giratorio situado en el sistema de boquillas. De este modo se produce una baja presión en el tubo de aspiración que transporta la preparación química, la que es atomizada en la cabeza de la boquilla en forma de niebla fina de aerosol.

El proceso de baja presión permite un gran dimensionado del sistema de boquillas, de forma que posibilita, sin problemas, el transporte de preparaciones en polvo en suspensión.

Los aparatos equipados con ventiladores y estatores transportan, por cada ventilador, las gotas de aerosol hasta 60 m de distancia y las distribuyen por circulación vertical y horizontal, uniformemente en el espacio.

En la entrega se incluyen un juego de boquillas dosificadoras para la determinación del caudal.

Aplicación de niebla en invernadero

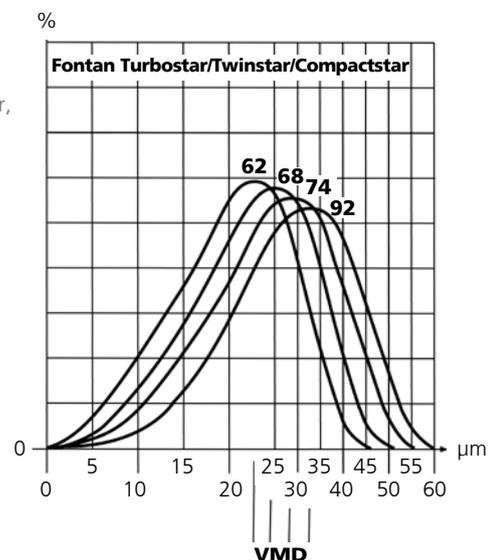


Distribución de gotas y alcance del Fontan Twinstar, 2 x 60 x 40 m (4.800 m²).

Alcance de los equipos Fontan Turbostar y Fontan Compactstar, 60 x 40 m (2.400 m²).

Con la instalación de ventiladores adicionales, es posible tratar áreas más extensas desde una posición constante del equipo.

Distribución típica de gotas de los equipos de niebla fría Fontan Compactstar, Turbostar y Twinstar, con las diversas boquillas dosificadoras.





Fontan Compactstar
en un invernadero

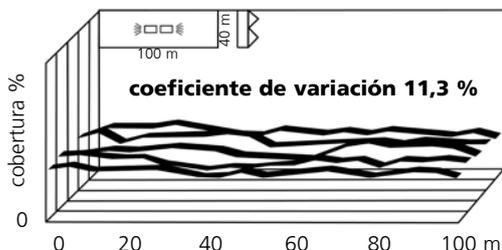
Ventilador con estator

el estator concentra la corriente de aire sin turbulencias y garantiza el transporte de gotas hasta 60 m de distancia.

La potencia del ventilador y el diseño del estator, garantizan una cobertura uniforme también en áreas extensas y grandes espacios.



Niebla producida por
Fontan Turbostar, Twinstar y
Compactstar



Nuestro diseño de sistema ventilador/estator, garantiza una cobertura excepcionalmente uniforme y muy buena, sobre toda el área a tratar. El diagrama muestra el resultado de una medición con un coeficiente de variación de sólo el 11,3% entre la mayor y menor cobertura.



Panel de control y programación

del Fontan Turbostar y Twinstar con programa de funciones completamente automático.

- Reloj conmutador para la preselección del tiempo de arranque.
- El mezclado de la preparación se realiza constantemente, para mantener la suspensión estable en el depósito.
- Circulación permanente de aire por ventilador(-es) para un óptimo transporte y distribución de las gotas de niebla. Con tiempo de pre- y postventilación programable.
- Nebulización dependiente de la cantidad, es decir: según la viscosidad de la mezcla, el aparato trabaja hasta que la cantidad de líquido preseleccionada, sea esparcida por completo.
- Proceso de lavado final, que sirve para limpiar todas las tuberías y boquillas de la preparación química. El tiempo de limpieza es graduable.
- Parada automática del equipo tras finalizar el programa.

Todas las funciones pueden activarse manualmente.



Fontan nebulizadores en frío
ULV en plantas industriales

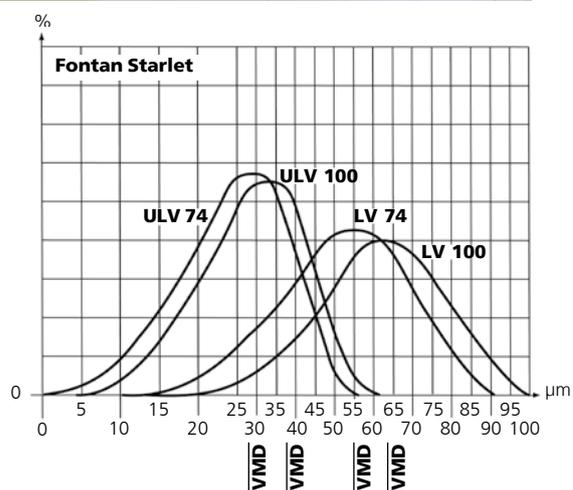




Desinfección de una clínica con Fontan Starlet



Pistola nebulizadora Fontan Starlet, con palanca de mano, para nebulizado intermitente y de bloqueo, para niebla continua.
Con el Fontan Starlet es posible trabajar tanto en el proceso ULV (ultra bajo volumen) como en LV (bajo volumen).
En la entrega está incluido un juego de boquillas dosificadoras para la determinación del caudal.



Distribución típica de las gotas del Fontan Starlet con las boquillas 74 y 100 en los modos de nebulización ULV (ultra bajo volumen) y LV (bajo volumen).



swingfog[®] + fontan[®]
Gana la calidad